This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

My Account | Products

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwe

The Delphion Integrated View

Tools: Add to Work File: Create new Wo Get Now: PDF | More choices... View: INPADOC | Jump to: Top Go to: Derwent

> 용Title: JP7142173A2: ORGANIC DISPERSION EL PANEL

Organic dispersion type electroluminescent panel used as plane PDerwent Title:

luminescence device - comprises EL panel comprising rear surface electrode layer, reflection insulating layer, luminescence substance layer and transparent electrode layer, and colour conditioning filter [Derwent Record]

JP Japan

> Α ₹Kind:

NAKAMURA MITSUO; 율 Inventor:

YABE YOICHIRO:

TOSHIBA ELECTRON ENG CORP PAssignee:

TOSHIBA CORP

News, Profiles, Stocks and More about this company

Published / Filed: 1995-06-02 / 1993-11-22

Number:

JP1993000292086

H05B 33/22; C09D 5/22; C09K 3/00; G09F 9/30; H05B 33/04; 郞IPC Code:

H05B 33/20;

1993-11-22 JP1993000292086 Priority Number:

> PURPOSE: To provide an organic dispersion EL panel capable **PAbstract:**

of easily obtaining the desired luminescence color and easily obtaining various luminescence colors with one EL panel without reducing the luminous efficiency of a luminescence body layer and

to extend the life during the outdoor use.

CONSTITUTION: A layered product constituted of a back electrode layer 13, a reflecting/insulating layer 12, a luminescence body layer 11, and a transparent electrode layer 14 is sealed with a packaging film 18 to form an EL panel main body 19, and a toning filter 20 is stuck on the luminescence face 19a side of the EL panel main body 19. The toning filter 20 is formed with a fluorescent pigment layer 22 and an adhesive layer 23 in sequence on a transparent base material film 21, and it can be easily fitted or removed. An ultraviolet absorbent film is used for the transparent base material film 21 of the toning filter 20 in the EL panel for the outdoor use.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

용Family: None

DERABS C95-234976 DERC95-234976

Info:











this for the Gallery...

© 1997-2004 Thomson Research Subscriptions | Privacy Policy | Terms & Conditions | Site Map | Contact Us | F

(19)日本国特許庁(JP)

識別記号

(51) Int.Cl.6

(12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

特開平7-142173

技術表示箇所

(43)公開日 平成7年(1995)6月2日

		••••		
H 0 5 B 33/22				
C 0 9 D 5/22				
C09K 3/00	104			
G09F 9/30	365 A	7610-5G		
2 2 2 2 2 0/00	D	7610-5G		
	D	本	未請求,請求項	『の数2 OL (全 5 頁) 最終頁に続く
			T	
(21)出願番号	特願平5-292086		(71)出願人	000221339
				東芝電子エンジニアリング株式会社
(22)出願日	平成5年(1993)11月	22日		神奈川県川崎市川崎区日進町7番地1
			(71)出願人	000003078
				株式会社東芝
				神奈川県川崎市幸区堀川町72番地
			(72)発明者	中村光夫
				神奈川県横浜市磯子区新杉田町8番地 株
				式会社東芝横浜事業所内
			(72) 登明考	矢部 洋一郎
			(12)25914	神奈川県横浜市磯子区新杉田町8番地 東
			(74) (500)	芝マテリアルエンジニアリング株式会社内 弁理士 須山 佐一

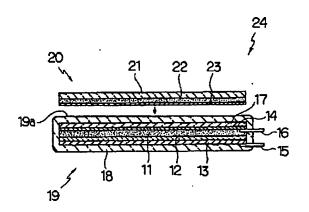
FΙ

(54) 【発明の名称】 有機分散型ELパネル

(57)【要約】

【目的】 発光体層の発光効率を低下させることなく、 所望の発光色が容易に得られ、かつ 1つのELパネルで 容易に種々の発光色が得られる有機分散型ELパネルを 提供する。さらには屋外使用時における長寿命化を達成 する。

【構成】 背面電極層13、反射絶縁層12、発光体層11および透明電極層14からなる積層体を、パッケージングフィルム18で封止してELパネル本体19を構成し、このELパネル本体19の発光面19a側に関色フィルタ20を貼着する。関色フィルタ20は、透明基材フィルム21上に蛍光顔料層22と粘着層23を順に形成したものであり、容易に脱着可能とされている。また、屋外用途のELパネルとする場合には、調色フィルタの透明基材フィルム21として、紫外線吸収フィルムを用いる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 背面電極層、反射絶縁層、発光体層および透明電極層等を有するELパネル本体と、

透明基材フィルム上に形成された蛍光顔料層を有し、前 記ELパネル本体の発光面側に脱着自在に貼着された調 色フィルタとを具備することを特徴とする有機分散型E Lパネル。

【請求項2】 請求項1記載の有機分散型ELパネルに おいて、

前記調色フィルタの透明基材フィルムは、紫外線吸収フ 10 えられている。 ィルムであることを特徴とする有機分散型ELバネル。 【0008】

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、有機分散型EL(エレクトロルミネッセンス)パネルに関する。

[0002]

【従来の技術】近年、軽量・薄型で、形状の自由度に優れた面発光体として、有機分散型のELパネルが注目されている。このような有機分散型ELパネルは、液晶表示装置のパックライトや各種表示板等をはじめとして、種々の用途に幅広く利用されるようになってきている。

【0003】従来の有機分散型ELパネルは、例えば図2に示すように、 ZnS等の蛍光体粒子を分散含有する発光体層1の一方の面上に、反射絶縁層2を介してAl 箱等からなる背面電極3を積層すると共に、発光体層1の他方の面上に、透明絶縁フィルム上に ITO蒸着膜等からなる透明電極を設けた透明電極シート4を積層し、この積層体を透明電極側に防湿フィルム5を設けて、パッケージングフィルム6で封止した構造を有している。なお、図中7、8は背面電極および透明電極用の外部引出し用リードである。

【0004】ところで、上述したような有機分散型ELパネルにおける発光体層1は、シアノエチルセルロースのような高誘電率の高分子パインダ中に ZuS等を分散含有させた構成となっているため、この状態のままで電圧を印加した場合には、ELパネルは背縁色に発光する。また、他の発光色を必要とする場合には、発光体層1中に蛍光顔料を分散含有させることによって、所望の発光色を得ている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の有機分散型ELパネルにおいては、上述したように背縁色以外の発光色を必要とする際には発光体層1中に蛍光顔料を分散含有させていたため、以下に示すような問題を招いていた。

【0006】すなわち、発光体層1に直接蛍光額料を分散含有させると、発光体層1の誘電率が低下し、これにより発光効率の低下を招いていた。また、蛍光額料を発光体層1に直接分散含有させているため、発光色が固定されてしまい、一つのELパネルで種々の発光色を得る50

ことはできず、使用用途が限定されてしまうという難点があった。このようなことから、発光体層1の発光効率を低下させることなく、所望の発光色を容易に得ること

【0007】一方、有機分散型ELパネルは液晶表示装置のパックライト等をはじめとする電子機器における平面型発光装置等として開発が進められてきたが、最近、新規用途として道路標識の夜間照明等への適用が検討されており、今後このような屋外用途が増加するものと考えられている。

が可能な有機分散型ELパネルが強く求められている。

【0008】しかし、有機分散型ELバネルに用いられる蛍光体および蛍光顔料は、紫外線照射により劣化し、大幅に発光輝度が低下すると共に、色ずれが生じるという問題を有している。このようなことから、紫外線照射に伴う発光輝度の低下や色ずれを防止した、すなわち屋外使用時においても長寿命化が実現できる有機分散型ELバネルが強く求められている。

【0009】本発明は、このような課題に対処するためになされたもので、発光効率を低下させることなく、所20 望の発光色を容易に得ることが可能であると共に、1つのELパネルで容易に種々の発光色を得ることが可能な有機分散型ELパネルを提供することを目的としており、さらには屋外使用時における長寿命化を実現可能とした有機分散型ELパネルを提供することを目的としている。

[0010]

る透明電極を設けた透明電極シート4を積層し、この積層体を透明電極側に防湿フィルム5を設けて、パッケージングフィルム6で封止した構造を有している。なお、図中7、8は背面電極および透明電極用の外部引出し用のサポ引出し用のサポ引出し用の発光面側に脱着自在に貼着された調色フィルタとを使の発光面側に脱着自在に貼着された調色フィルタとを具備することを特徴としている。また、上記有機分散型としパネルにおける発光体層1は、シアノエチルセルロースのような高誘電率の高分子パインダ中に ZnS等を分散含有させた構成となっているため、この状態のままで電圧の表現の手段】本発明の有機分散型としている。なお、質量を解決するための手段】本発明の有機分散型としている。など、透明基材フィルムである。

[0011]

【作用】本発明の有機分散型ELバネルにおいては、蛍光顔料層を有する調色フィルタをELバネル本体とは別体として貼着しているため、発光体層の誘電率の低下を40 招くことがない。よって、発光体層の良好な発光効率を維持しつつ、所望の発光色を得ることが可能となる。また、調色フィルタを脱着自在としているため、所望の発光色を容易に得ることが可能であると共に、1つのELバネルで容易に種々の発光色を得ることが可能となる。さらに、調色フィルタの透明基材フィルムとして紫外線吸収フィルムを用いることにより、発光体層および蛍光顔料層の紫外線吸収による劣化を抑制することが可能となるため、屋外使用時における有機分散型ELバネルの長寿命化が達成できる。

[0012]

【実施例】以下、本発明の実施例について図面を参照し て説明する。

【0013】図1は、本発明の一実施例による有機分散 型ELパネルの構成を示す図である。同図において、1 1は ZaSのような蛍光体粒子を例えばシアノエチルセル ロースのような高誘電率を有する有機高分子パインダ中 に分散含有させた発光体層であり、この発光体層11自 体は青緑色に発光するものである。

【0014】上記発光体層11の一方の主面上には、例 えば TiO2 や BaTiO3 等の高反射性無機酸化物粉末をシ 10 とによって、この実施例の有機分散型ELパネル24が アノエチルセルロース等の高誘電率を有する有機高分子 バインダに分散含有させた反射絶縁層12が積層配置さ れており、この反射絶縁層12を介して、例えばAI等の 金属箔や金属膜からなる背面電極層13が一体的に設け られている。また、発光体層11の他方の主面上には、 ポリエステルフィルムのような透明絶縁フィルム上に I T0膜等を被着形成した透明電極層14が積層配置されて いる。なお、図示を省略した ITOの蒸着膜等は、発光体 層11と対向配置されている。また背面電極層13およ び透明電極層 14からは、個々にリード15、16が引 20 き出されている。

【0015】上述した透明電極層14、発光体層11、 反射絶縁層1.2および背面電極層1.3等からなる積層体 15、例えば熱圧着体の外側には、透明電極層14側に 6-ナイロンフィルム等の吸湿性フィルム17を配して、 これらを挟み込むようにポリクロロトリフルオロエチレ ンフィルムのような水湿透過率の小さい透明なパッケー ジングフィルム18が配置されている。そして、パッケ ージングフィルム18のはみだし部を熱圧着して封止す ることによって、ELパネル本体19が構成されてい 30

【0016】一方、調色フィルタ20は、各種の素材か らなる透明基材フィルム21上に、蛍光顔料粒子を蒸着 法により被着させたり、あるいはスクリーン印刷法によ り有機高分子バインダと共に塗布した蛍光顔料層22が 形成されていると共に、この蛍光顔料層22上に粘着層 (接着剤層) 23が形成されて構成されている。上配調 色フィルタ20は、粘着層23により容易にELパネル 本体19から脱着可能とされており、所望の発光色に応 ELパネル本体19に貼着することができる。

【0017】蛍光顔料層22を構成する蛍光顔料粒子と しては、例えば白色発光させる場合にはオレンジ顔料 (例えばシンヒロイ社製 PA001 (商品名)) を、また黄 緑色発光させる場合には黄緑顔料(例えばシンヒロイ社 製 FA005(商品名))を用いる等、発光色に応じて選択 するものとする。

【0018】また、関色フィルタ20の透明基材フィル ム21としては、屋内使用に関してはポリエステルフィ

あるが、屋外使用する場合には紫外線吸収フィルムを用 いることが好ましい。これにより、発光体層11を構成 する ZnSおよび蛍光顔料層 2 2 の紫外線吸収による劣化 を防止することができ、屋外使用における長寿命化が達 成できる。上記紫外線吸収フィルムとしては、ポリカー ポネートフィルムや ZnO等の紫外線吸収剤を塗布したポ リエステルフィルム等が例示される。

【0019】そして、上述したような調色フィルタ20 を、ELパネル本体19の発光面19a側に貼着するこ 構成される。調色フィルタ20は、上述したように容易 に脱着可能とされているため、要求色に応じて調色フィ ルタ20を貼り替えるだけで、種々の発光色を容易に得 ることができる。また、蛍光顔料層22を区画された複 数の蛍光顔料粒子で形成することにより、多色発光の有 機分散型ELパネルを得ることもできる。

【0020】上記構成の有機分散型ELパネル21は、 例えば以下のようにして製造されるものである。

【0021】まず、ELパネル本体19を通常の製造方 法に従って作製する。すなわち、背面電極層13となる 例えばAl 箔上に、反射絶縁層12および発光体層11 を、それぞれのペースト(無機酸化物粉末または蛍光体 粒子をシアノエチル系有機パインダ等に分散させたも の) を順に塗布、乾燥させることにより積層形成する。 一方、透明フィルム上に ITO膜等を被着形成して、透明 電極層 (透明電極シート) 14を形成する。次いで、透 明電極となる ITO膜上に、Agペースト等を所定の形状に 豫布して供電部 (図示せず) を形成し、この供電部上に 透明電極用のリード16を仮止めする。

【0022】そして、上記透明電極シート14と、発光 体層11等を積層形成したAI箔13とを、 ITO膜と発光 体層11とを対向させて重ね合せた後、例えば加熱ロー ル間を通過させることによって熱圧着(ラミネート)す る。この後、このようにして得た熱圧着体のAI箔(背面 電極層) 13に背面電極用のリード15を仮止めし、さ らに透明電極シート14上に6-ナイロンフィルム等の吸 湿性フィルム17を配置すると共に、その外側にポリク ロロトリフルオロエチレンフィルム等の防湿性パッケー ジングフィルム18をそれぞれ配置し、これを熱圧着ロ じて、必要な蛍光顔料粒子を用いた調色フィルタ20を 40 一ラ間を通過させて、パッケージングフィルム20のは みだし部を熱圧着して封止することにより、ELパネル 本体19を得る。

【0023】一方、調色フィルタ20については、まず 透明フィルム21上に、蛍光顔料粒子を蒸着法により被 着させたり、あるいはスクリーン印刷法により蛍光顔料 粒子を有機高分子パインダと共に塗布して蛍光顔料層2 2を形成する。次いで、この蛍光顔料層22上に粘着層 (接着剤層) 23を形成する。このようにして作製した 調色フィルタ20を、ELパネル本体19の発光面19 ルム等の各種公知の透明フィルムを用いることが可能で 50 a側に貼着することにより、この実施例の有機分散型E

レパネル24が得られる。調色フィルタ20は、必要と される発光色に応じて貼り替えればよい。

【0024】この実施例の有機分散型ELパネル24に おいては、蛍光顔料層22を調色フィルタ20として、 ELパネル本体19とは別体としているため、蛍光顔料 の発光体層11への直接分散含有に伴う発光体層11の 誘電率の低下を招くことがない。よって、発光体層11 の良好な発光効率を維持しつつ、所望の発光色を容易に 得ることが可能となる。また、同一発光色を得る上で、 蛍光顔料層 2 2 を発光体層 1 1 とは別形成とすることに 10 よって、従来の蛍光顔料を発光体層11に直接分散含有 させる場合に比べて蛍光顔料の使用量を減少させること が可能となる。蛍光顔料は蛍光体からの発光を吸収する ため、蛍光顔料の使用量の減少に伴って、より発光効率 を向上させることができる。

【0025】また、蛍光顔料層22を調色フィルタ20 として別体とし、これを粘着層23により脱着自在とし ているため、所望の発光色を容易に得ることが可能であ ると共に、1つのELパネルで容易に種々の発光色を得 基材フィルム21として紫外線吸収フィルムを用いるこ とにより、発光体層11および蛍光顔料層22の紫外線 吸収による劣化を抑制することが可能となるため、屋外 使用時における有機分散型ELパネルの長寿命化が達成

【0026】次に、上述した構成および製造方法に基い て作製した有機分散型ELパネルの具体例について述べ

【0027】まず、ELパネル本体19については、前 述したように常法に従って、 ZnS蛍光体を用いて作製し 30 11……発光体層 た。一方、調色フィルタ20は、厚さ100μmのポリカ ーポネートフィル21上に、有機高分子パインダとして ポリピニルブチラールと共にオレンジ顔料FA001(商品 名、シンヒロイ社製)をスクリーン印刷して蛍光顔料層 22を形成すると共に、その上に粘着層23を形成して 作製した。そして、この調色フィルタ20をELパネル 本体19の発光面19a側に貼固して、有機分散型EL パネル24を作製した。

【0028】また、本発明との比較として、上記実施例 と同一の発光色が得られるように、発光体層11中にオ 40 24……有機分散型ELパネル

レンジ顔料FA001 を直接分散含有させて、図2に構造を 示した有機分散型ELパネルを作製した。

【0029】これら実施例および比較例による有機分散 型ELパネルを用い、これらに同一の電圧を印加して、 まず初期発光輝度を比較したところ、比較例による有機 分散型ELパネルの発光輝度を100%としたとき、実施例 による有機分散型ELパネルの発光輝度は120%であっ た。また、実施例および比較例による有機分散型ELパ ネルにそれぞれ紫外線を12時間照射した後、それぞれの 発光輝度を測定した結果、比較例による有機分散型EL パネルの発光輝度は上記初期発光輝度に対して70% まで 低下していたのに対して、実施例による有機分散型EL パネルの発光輝度は110%と良好な値を維持していた。

[0030]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の有機分散 型ELパネルによれば、発光体層の発光効率を低下させ ることなく、所望の発光色を容易に得ることが可能であ ると共に、1つのELパネルで容易に種々の発光色を得 ることができる。また、調色フィルタの基材フィルムと ることが可能となる。さらに、調色フィルタ20の透明 20 して紫外線吸収フィルムを用いることによって、屋外使 用時における長寿命化を達成した有機分散型ELパネル を提供することが可能となり、有機分散型ELパネルの 使用用途を大幅に拡大することができる。

【図面の簡単な説明】

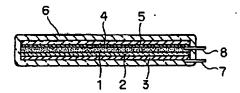
【図1】 本発明の一実施例による有機分散型ELパネ ルの構成を示す断面図である。

【図2】 従来の有機分散型ELパネルの構成を示す断 面図である。

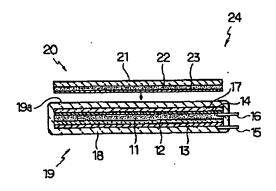
【符号の説明】

- - 12……反射絶縁層
 - 13……背面電極層
 - 1 4 ……透明電極層
 - 18……パッケージングフィルム
 - 19……ELパネル本体
 - 20……調色フィルタ
 - 21……透明基材フィルム
 - 22……蛍光顔料層
 - 2 3 ……粘着層

[図2]



【図1】



フロントページの続き

33/20

(51) Int. Cl. 6 H 0 5 B 33/04 識別記号 广内整理番号 FI

技術表示箇所